

# 中铁高铁电气装备股份有限公司科技产业园部分设备 搬迁就位安装施工业务询价书

## 一、项目概况：

中铁高铁电气装备股份有限公司科技产业园部分设备拆解、吊装、运输、就位、安装施工。

## 二、施工服务内容：

1. 按照高铁电气所提供的搬迁设备一览表制定设备拆解、吊装、搬运、就位、安装施工方案。

2. 按照施工方案及时将设备拆解、吊装、搬运、就位、安装并服从甲方指挥，不包括设备的接电、接气工作。

3. 现场作业叉车、货车及吊车作业所需相关设备及工具到园区后，作业区域专人指引引导，确保施工现场地面、柱子及门框没有损坏，确保现场作业其它人员的安全。

4. 提供 50 吨折臂吊车、9.6 米货车、10 吨叉车、坦克轮、吊具、链条、千斤顶、枕木等吊装搬运配套工具、工程人员 5-10 名。但不限于上述配套工具、设施及专用车辆。

5. 对所有参加设备拆解、吊装、搬运、就位作业施工人员进行施工工艺、施工注意事项等进行交底，所有参加施工人员均应熟悉现场、方案要求，不盲目操作。确保所有设备从拆解、吊装、搬运及就位全过程完好无损。人员也无任何安全事故。

6. 双方的权责划分

6.1 甲方需吊装、搬运时，提前一天通知乙方以便乙方做准备。

6.2 乙方按照甲方的要求，在规定的期限内，将设备拆解、吊装、搬运到甲方指定的地点就位、安装，交予甲方。

6.3 乙方应保证甲方设备、人员的安全，设备无短缺、无损坏。如有损坏，由乙方在甲方规定时间范围内修复，无法修复的由乙方照价赔偿。

6.4 乙方进入甲方工厂，应遵守甲方工厂管理规定。乙方在场人员的安全由乙方负责，须给施工人员购买人身保险，一切安全事故由乙方负责。

6.5 甲方将搬迁一览表上所列设备的拆解、吊装、搬运、就位、安装全部承包于乙方，乙方承担在此施工期间的所有责任。

6.6 设备拆解、吊装、搬运、就位、安装施工结束甲方验收合格后，乙方开具增值税专用发票给甲方，甲方在收到票据后 30 个工作日内付清。

### 三、报价人技术资格、要求

#### 1. 报价人要求

1.1 在中华人民共和国境内依法注册、具有法人资格、能独立承担民事责任。

1.2 具备合法有效的营业执照，报价人营业执照经营范围应含有货物运输、搬运服务或设备搬迁。

1.3 质量保证能力要求：所使用车辆定期检验合格、保险齐全有效；所使用人员具有相应的操作证书且在有效期内。

1.4 财务能力要求：投标人注册资金不少于 100 万元人民币，具有良好的银行资信。

1.5 工程业绩：2019 年-2020 年具有良好的该类工程服务业绩。

1.6 履约信用良好，近年经营活动中无合同争议纠纷引起的诉讼、仲裁、违法行为记录及有关行政处罚等相关情况。

2. 报价书应提供技术资料

2.1 应提供公司简介、营业执照、资质。

2.2 近 2 年向企业提供设备吊装搬运就位施工服务业绩履约证明，提供合同或发票影印件。

2.3 施工人员、设备等方面具有相应的能力证明。

2.4 提供此项目施工方案及保证措施、进度时间节点计划。

2.5 报价表（见附件）。

2.6 投标保证金银行回单复印件。

#### 四、报价说明

1. 本次报价采用一轮报价的方式确定报价单位的最终报价。

2. 报价人须提供报价文件一份正本、两份副本。当正本与副本不一致时，以正本为准。

3. 报价单位将报价书装订成册、密封并在密封袋的封口处加盖公章，密封袋上标明询价书编号、报价单位名称、地址、联系方式。

4. 报价人有串通、提供虚假资料等行为将失去参与资格。

5. 在本询价书规定的截止时间前递交至高铁电气公司动力维修中心（1-04）办公室。

6. 资料报送截止时间为 2021 年月 11 月 23 日 14: 00 时。

## 五、评价办法

询价工作纪律与保密要求：评价工作应遵循公平、公正、科学、择优的原则进行。

### 1. 询价小组

询价小组由招标人代表和专家共 5 人组成。其中招标人代表 1 人；专家评委 4 人，根据项目内容从公司指定推荐。

### 2. 投标保证金

投标保证金的形式：银行汇款(应从报价人基本账户转出，并在资料报送截止时间前到账)。有业务往来并有应付帐款的提供投标保证金承诺函，如应付账款少于投标保证金的应进行银行汇款。

报价人应按所投项目提交保证金（须注明询价书编号）。

投标保证金的金额（人民币）：2000.00（大写：贰仟元整）。

保证金专用账户信息：

开户名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

帐 号：6100 1628 7080 5000 0037

开户银行：建行宝鸡金台区支行

### 3. 询价程序

3.1 本次服务采用经评审的最低投标价法确定成交人。

3.2 评审原则：询价人将按照满足设备拆解、吊装、搬运、就位、安装需求且报价最低的原则确定成交商。询价人将对最终价格与市场行

情进行比较，如本次询价结果偏离市场行情，询价人有权拒绝本次询价结果。

3.3 询价人确定成交商后，和成交商签订合同后 5 个工作日内向未中标的报价人和成交商退还投标保证金。成交商无正当理由拒签合同的，投标保证金将不予退还。还将被列为中铁高铁电气装备股份有限公司不良合格供方，一年内不得参与高铁电气公司相关的投标、询价。

## 六、联系人信息：

询价人：中铁高铁电气装备股份有限公司

项目地址：陕西省宝鸡市高新大道 196 号

联系人：何荣 王飞

电话：0917-2829091

邮箱：745130961@qq.com

附件 1：项目报价表

附件 2：投标保证金保证函

2021 年 11 月 19 日

附件 1:

科技产业园设备拆解、吊装、搬运、就位、安装项目报价表

序号	设备名称	单位	数量	型号	重量	要求	费用金额
1	数控车床	套	1	CK7520	4.5T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
2	摇臂钻	套	1	Z3040	3.5T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
3	卧式升降台铣床	套	1	X6140	4.2T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
4	立式加工中心	套	1	VB-715A	12T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
5	立式加工中心	套	1	1000×600	8T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
6	立式加工中心	套	1	1000×600	7.5T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
7	水平龙门锯床	套	1	/	4.5T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
8	吊钩式抛丸机	套	1	/	8T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
9	龙门型立式加工中心（棘轮）	套	1	VGC1500	22T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
10	龙门型立式加工中心（棘轮）	套	1	VGC1500	22T	卧龙寺厂区至产业园搬迁	
11	重力伸线机	套	1	GVY-1000T	7T	紧固件至产业园搬迁	
12	螺栓成型机	套	1	JBF-19B5S	27.5T	紧固件至产业园搬迁	
13	螺母成型机	套	1	JNF-19B6S	18T	紧固件至产业园搬迁	
14	U螺栓成型机	套	1	定制	8T	紧固件至产业园搬迁	
15	搓丝机	套	1	JTR-12H	6.5T	紧固件至产业园搬迁	

16	搓丝机	套	1	12H	5.5T	紧固件至产业园搬迁	
17	四轴攻牙机	套	1	ATM19B	1.5T	紧固件至产业园搬迁	
18	浸蜡机	套	1	定制	2T	紧固件至产业园搬迁	
19	自动成型机	套	1	YSM CNC-39T	8.5T	紧固件至产业园搬迁	
20	螺栓销半自动 钻孔专机	套	1	ZT-003	1.5T	紧固件至产业园搬迁	
21	金额合计						

填表说明：1. 上表报价含税，以上报价均取小数点后两位，小数点后第三位四舍五入。

2. 各报价单位须按照以上清单序号、设备名称报价，不允许缺项。

合价总计（人民币大写）：

服务商名称（加盖公章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期：年 月 日

## 附件 2

### 投标保证金保证函

致中铁高铁电气装备股份有限公司：

（投标人）在中铁高铁电气装备股份有限公司组织的（询价编号）的询价项目中，向贵方提供投标保证金大写小写；投标保证金由贵司从我司的应付账款余额中冻结，投标保证金的解冻和扣除以询价文件约定为准。

单位名称：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_

或授权人签字：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_